



上海耐特 SHANGHAI NYTEX COMPOSITES
 複合材料製品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707
<http://www.nytex.com.cn>

產品資訊 Product Information

NYLOY® UF-4010N B1

- 高溫尼龍 PPA
- 礦纖強化 Mineral Fiber Reinforced
- 黑色 Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ASTM D638	MPa	130
斷裂伸長率	Elongation	ASTM D638	%	1.5
抗折強度	Flexural Strength	ASTM D790	MPa	220
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ASTM D790	GPa	12.4
衝擊強度	Izod Impact, Notched 23°C	ASTM D256	J/M	40
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp 1.82MPa	ASTM D648	°C	250
其他特性	OTHER			
密度	Density	ASTM D792	g/cm ³	1.68
模收縮率	Mold Shrinkage	ASTM D955		
橫向	Normal		%	1.3±0.1
縱向	Parallel		%	0.33±0.05
毛流黏度	Capillary Flow Temp. 330°C, shear rate 6080 ⁻¹		Pa*s	60
耐燃性	Flammability	UL-94	0.8 mm	HB
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	110
乾燥時間	Drying Time	hr	2~4
模具溫度	Mold Temp.	°C	120~130
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	75/65
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	65/55
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	55/45
保壓			
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	35/60
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	300~320
第一段溫度	1st Barrel Temp.	°C	310~330
第二段溫度	2nd Barrel Temp.	°C	300~320
第三段溫度	3rd Barrel Temp.	°C	280~300
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	25

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only.

