



上海耐特 SHANGHAI NYTEX COMPOSITES
复合材料制品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707

http://www.nytex.com.cn

产品资讯 Product Information

NYLOY[®] UG-8030N-V 40B1

- 高温尼龙
- 玻纤强化/无卤阻燃
- 黑色

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	MPa	150
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	2.0
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	MPa	220
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	MPa	10000
冲击强度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179/ 1eA	kJ/m ²	6.0
	Charpy Impact, Notched -30° C	ISO 179/ 1eA	kJ/m ²	-
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ISO 2039	-	-
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp	ISO 75		
	1.82MPa		°C	280
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.44
模收缩率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
	横向	Normal	%	-
	纵向	Parallel	%	-
耐燃性	Flammability	UL-94	0.4 mm	V0
附注	REMARK			
(1)本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。				

加工建议条件

Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	°C	110~120
干燥时间	Drying Time	hr	2~4
		PPA	Glass Fiber Reinforced/ Free Halogen Flame
Black			
模具温度	Mold Temp.	°C	130~140
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	60/55
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	50/45
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	30/25
射胶 (四)	4 th inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	20/15
喷嘴温度	Nozzle Temp.	°C	310~330
第一段温度	1 st Barrel Temp.	°C	320~340
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	°C	310~330
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	°C	300~320
冷却时间	Cooling Time	Sec.	16

附注

REMARK

This data-sheet is for reference only.